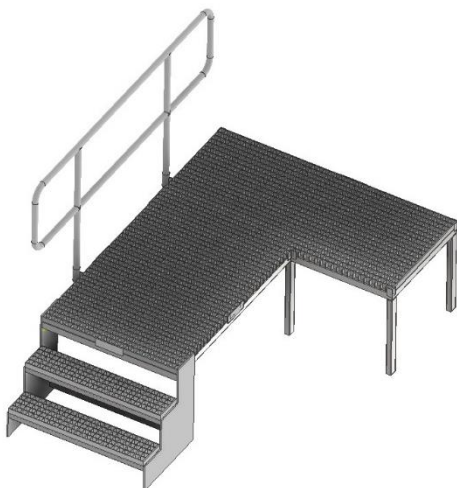


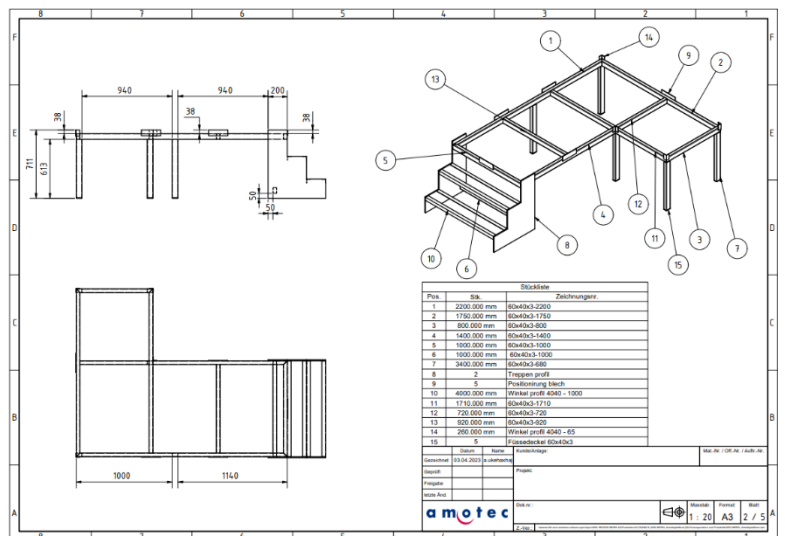
## Arbeitsplattform für die ara region bern ag

Wir durften für die ara region bern ag eine Arbeitsplattform herstellen, welche für die Revisionsarbeiten den Zugang erleichtert und deren Arbeiten dadurch sicherstellt.

Besten Dank für dieses schöne und spannende Projekt.



Die Plattform wurde bei uns intern komplett 3D konstruiert und anschliessend mittels Fabrikationsplänen in der Werkstatt hergestellt.





## ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

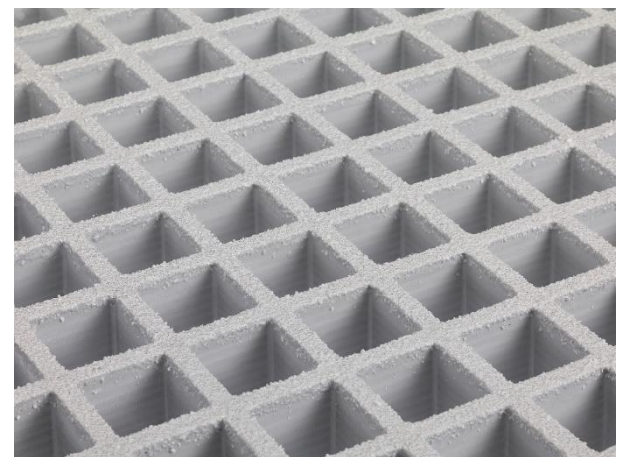
**2442-CPR-1090-1.00166.SVS.2017.005**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
	hergestellt durch oder für
<b>Hersteller</b>	<b>amotec AG</b>
	<b>Erlenuweg 13 3110 Münsingen Schweiz</b>
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	amotec AG Erlenuweg 13 3110 Münsingen Schweiz
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Datum der Erstaussstellung</b>	29.03.2017
<b>Gültigkeitsende</b>	14.07.2024
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Basel, 14.06.2021 Bergk



Schweizerischer Verein für Schweißtechnik, St. Alban-Rheinweg 222, 4052 Basel, Schweiz, www.svs.ch



Die Arbeitsplattform wurde mit Gitterrosten aus GFK-Material, welche grob besandet sind, ausgestattet. Somit ist das sichere Arbeiten, ohne Rutschgefahr sichergestellt. Dieser Gitterrosttyp erreicht eine Rutschhemmungsklasse R13.

Die Arbeitsplattform wurde unter der Zertifizierung Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2 ausgelegt.



### Ihr Ansprechpartner:

Beat Stauffer, Projektleiter

[b.stauffer@amotec.ch](mailto:b.stauffer@amotec.ch) / Tel.: +41 (0)31 720 34 38

Wir beraten oder unterstützen Sie jederzeit gerne bei der Planung und Ausführung von Podesten und Plattformen.