

Zertifikat Certificate

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2022
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2022

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

Maiko Geissel

geboren am / born on 16.03.1987 in Bern

die Kompetenz zur Durchführung zerstörungsfreier
Prüfungen in folgendem Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive
testing in the following scope:

PT2

Eindringprüfung, Stufe 2

Penetrant Testing, Level 2

Sektor: A
Prüfung bei Fertigung und Instandhaltung

Sektor: A
pre and in-service testing

Zertifikat Nr. / Certificate No.
Gültigkeit / Validity:

26-PT2-34191
05.01.2026 - 04.01.2031



Essen, 05.01.2026

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Personenzertifizierung ZfP

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Am TÜV 1, 45307 Essen, GERMANY
iso9712@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de/iso9712

Vladimir Noskov

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG akkreditiert durch Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) unter
Akkreditierungsnummer D-ZP-11074-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17024:2012

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS),
Reg. No. D-ZP-11074-01-00 according to DIN EN ISO/IEC 17024:2012

STZ-FB-322-02-08d, Rev. 06, 12.2025

TÜV®

Erläuterungen/Explanation

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben. Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand. This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

Industriesektoren:

A	Prüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
B	Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

Produktsektoren:

c	Gussstücke
f	Schmiedestücke
w	geschweißte Produkte
t	Rohre und Rohrleitungen
wp	Walzerzeugnisse

Prüfverfahren:

RT-F	Durchstrahlungsprüfung Film
RT-D	Durchstrahlungsprüfung Digital
RT-FD	Durchstrahlungsprüfung Film- und Digital
UT	Ultraschallprüfung
UT-TOFD	Beugungslaufzeittechnik
UT-PA	Gruppenstrahlertechnik
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
VT	Sichtprüfung
TT	Infrarotthermografieprüfung

Einschränkungen:

Durchstrahlungsprüfung	
FI	Auswertung von RT-Filmaufnahmen
DI	Auswertung von digitalen RT-Aufnahmen
FDI	Auswertung von RT - Filmaufnahmen und digitalen RT - Aufnahmen
Ultraschallprüfung	
WT	Manuelle Wanddickenmessung
N	Senkrechteinschallung an Walzprodukten
Magnetpulverprüfung	
Y	Jochmagnetisierung
C	Spulenmagnetisierung
B	Prüfbank
Eindringprüfung	
WS	Wasser- und lösemittellösliche Systeme
RW	Farbeindringssysteme
Sichtprüfung	
D	direkte Sichtprüfung
Infrarotthermografieprüfung	
TTP	passive Thermografie

Industrial sectors:

A	Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
B	Manufacturing (includes c, f, t, wp)

Product sectors:

c	Castings
f	Forgings
w	Welds
t	Tubes & pipes
wp	Wrought products

Testing methods:

RT-F	Radiographic testing Film
RT-D	Radiographic testing Digital
RT-FD	Radiographic testing Film and Digital
UT	Ultrasonic testing
UT-TOFD	Time of flight diffraction technique
UT-PA	Phased array technique
MT	Magnetic testing
PT	Penetrant testing
VT	Visual testing
TT	Infrared thermographic testing

Restrictions:

Radiographic testing	
FI	RT film interpretation
DI	RT digital image interpretation
FDI	RT film and digital image interpretation
Ultrasonic testing	
WT	Manual wall thickness measurement
N	Straight beam testing of wrought products
Magnetic testing	
Y	Yoke magnetization
C	Coil magnetizing
B	Magnetic bench
Penetrant testing	
WS	Water and solvent washable products
RW	Dye penetrant products
Visual testing	
D	Direct visual testing
Infrared thermographic testing	
TTP	Passive thermographic